

Kompetenzen und Verfahren	Abmessungen
<b>Fräsen CNC 3-Achsen</b>	
Verfahrweg (X / Y / Z)	1000 / 510 / 500 mm
Werkstückgewicht	1'000 Kg
<b>Fräsen CNC 5-Achsen</b>	
Verfahrweg (X / Y / Z)	730 / 510 / 510 mm
C - Achse	360°
B- Achse	± 170°
Werkstückgewicht	300 Kg
<b>Fräsen NC</b>	
Verfahrweg (X / Y)	1550 / 1000 mm
Vertikal-Spindelverstellung (Z)	410 mm
Distanz Spindelnase – Tisch	1000 mm
<b>Flachschleifen</b>	
Schleiffläche (X / Y)	1600 x 600mm
Höhenverstellung (Z)	400 mm
<b>Drahterodieren</b>	5-Achsen simultan gesteuert
Verfahrweg (X / Y / Z)	350 x 250 x 220 mm
Werkstückabmessungen	800 x 600 x 215 mm
Werkstückgewicht	500 kg
Drahtdurchmesser	0,1-0,3 mm
Konik	± 15°
<b>Drehen CNC</b>	
Drehdurchmesser Spannzange / Futter	Ø 1 - 390 mm
Drehdurchmesser zwischen den Spitzen	Max. Ø 380 mm
Drehdurchmesser mit Lunette	Max. Ø 142 mm
Drehlänge	1'250 mm
Stangendurchlass (Stangenlader)	Ø 63 mm
<b>Drehen konventionell</b>	
Drehdurchmesser Kröpfung	Max. Ø 800 x 250 mm
Drehdurchmesser über Bett	Max. Ø 690 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	Max. Ø 450mm
Drehlänge	1'500mm
<b>Aussenschleifen</b>	
Schleifdurchmesser	Ø 520 mm
Schleiflänge	Max. 1500 mm
<b>Innenschleifen</b>	
Schleifdurchmesser	Ø 2.5 - 300 mm
Schleiflänge	500 mm
<b>Honen</b>	
Hondurchmesser	Ø 2 – 250 mm
<b>Gewindeschleifen</b>	
Werkstückdurchmesser	Ø 1 - 250 mm
Schleiflänge	450 mm
Einspannlänge	1050 mm
Modul	Max. 10 mm
Werkstückgewicht	200 kg
Schwenkwinkel	± 38°

Kompetenzen und Verfahren	Abmessungen
<b>Laserbeschriften:</b>	
Beschriftungsfeld	100 x 100 mm
Max. Höhe	157 mm
Werkstückdimension	400 x 400 mm
<b>Montage von Baugruppen</b>	
Montage von Zentrisch-Spanner, Spannvorrichtungen, Werkzeugen und kompletten Baugruppen.	
<b>3-Koordinatenmessgerät (ZEISS Prisma Navigator)</b>	
Messbereich (X / Y / Z)	900 x 1500 x 700
Längenmessabweichung	ISO 10360-2, MPE_E = 0.9 + L/350 µm
Werkstückgewicht	1500 kg
<b>3-Koordinatenmessgerät (Mitutoyo Crysta Apex C)</b>	
Messbereich (X / Y / Z)	905 x 1005 x 605
Längenmessabweichung	ISO 10360-2, MPE_E = 1.7 + 0.3L/100 µm
Werkstückgewicht	800 kg
<b>Konturenmessgerät (ConduroMatic T1)</b>	
Werkstückabmessung ( X / Z)	250 x 320
Werkstückgewicht	15 kg
<b>Formtester (Mahr Form-, Lage- und 3D-Messungen)</b>	
Messdurchmesser	Max. Ø 360 mm
Werkstücklänge	350 mm
<b>Materialien</b>	
Bau- u. Edelstähle	
Nichtrostende Stähle	
Werkzeugstähle	
Pulvermetallurgische Werkstoffe	
Gusseisen	
Aluminium	
Buntmetalle	
Hartmetall	
Titan u. Titanlegierungen	
Technische Keramik	
Kunststoffe	
<b>Wärmebehandlungen u. Oberflächentechnik</b>	
Glühen	
Härten / Einsatzhärten / Nitrieren	
Altern / Tiefkühlen	
Passivieren / Verzinken / Vernickeln	
Elektropolieren	
Eloxieren / Altefieren	
<b>CAD 3D Konstruktionen (Inventor)</b>	
Konzeptions- und Konstruktionspartner für Spannlösungen	
<b>CAM (MASTERCAM) Drehen / Fräsen / Drahterodieren</b>	
<b>Zertifizierungen u. Zulassungen</b>	
ISO 9001 : 2008	
SVTI Zulassungen zur Übertragung von Kennzeichen zwecks Identifikation von Werkstoffen an Halbzeugen oder Bauteilen.	