



## DERO Line S

Zentrisch-Spanner made by DERO

### LEISTUNGSÜBERSICHT:

#### Zentrisch-Spanner Programm und Zubehör

DERO Line RS  
DERO Line S  
DERO Line HRK

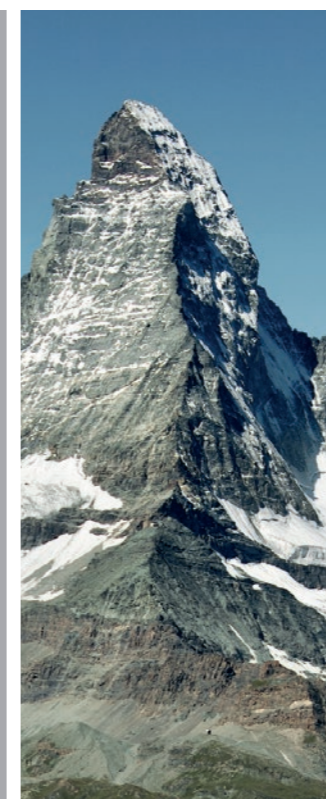
#### Konzeptions- und Konstruktionspartner für Ihre Spannlösung

Umfassender Service von der Beratung bis zur Abnahme

#### Fertigungs- und Outsourcingpartner

Ihr kompetenter Partner für die komplette mechanische Bearbeitung von anspruchsvollen Präzisionsteilen und Baugruppen. Unsere Stärke liegt im Aussen-, Innen-, Flach- und Gewindeschleifen sowie dem Drahterodieren.

VZ | 01/15



# DERO Line S

Die Zentrisch-Spanner-Baureihe **DERO Line S** wurde speziell für die präzise Bearbeitung auf Paletten-systemen und 5-Achsen Maschinen entwickelt.

Die kompakte Bauform ermöglicht es Ihnen, Ihre Werkstücke von fünf Seiten mit optimaler Zugänglichkeit zu bearbeiten. Aufgrund der hohen Zentrier- und Wiederholgenauigkeit erreichen Sie höchste Präzision bei der Bearbeitung.



## Höchste Präzision

Höchste Fertigungsqualität der gefertigten Werkstücke aufgrund der sehr hohen Zentrier- und Wiederholgenauigkeit.

## Maximaler Freiheitsgrad

Die kompakte Bauform ermöglicht optimale Zugänglichkeit und maximale Freiheitsgrade zum Werkstück.

## Kürzere Bearbeitungszeit

Optimale und kraftvolle Werkzeugspannung erhöht die Zerspanleistung und reduziert die Stückzeiten.

## Austauschbare Backen

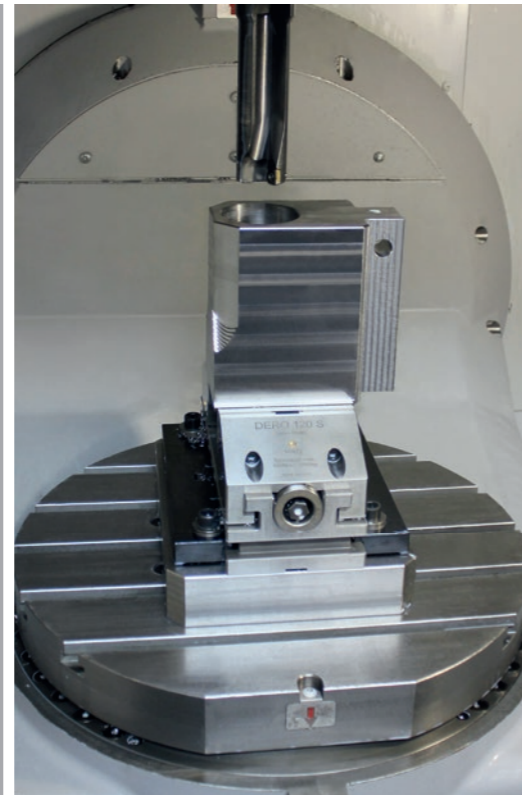
Hohe Flexibilität und exakte Positionierung der austauschbaren Backen aufgrund geschliffener Passfeder.

## Geringerer Werkzeugverschleiss

Vibrationsarme Werkstückspannung aufgrund massiver Bauweise und hoher Eigenfestigkeit.

## Prozesssicheres Spannen ohne Vorprägen

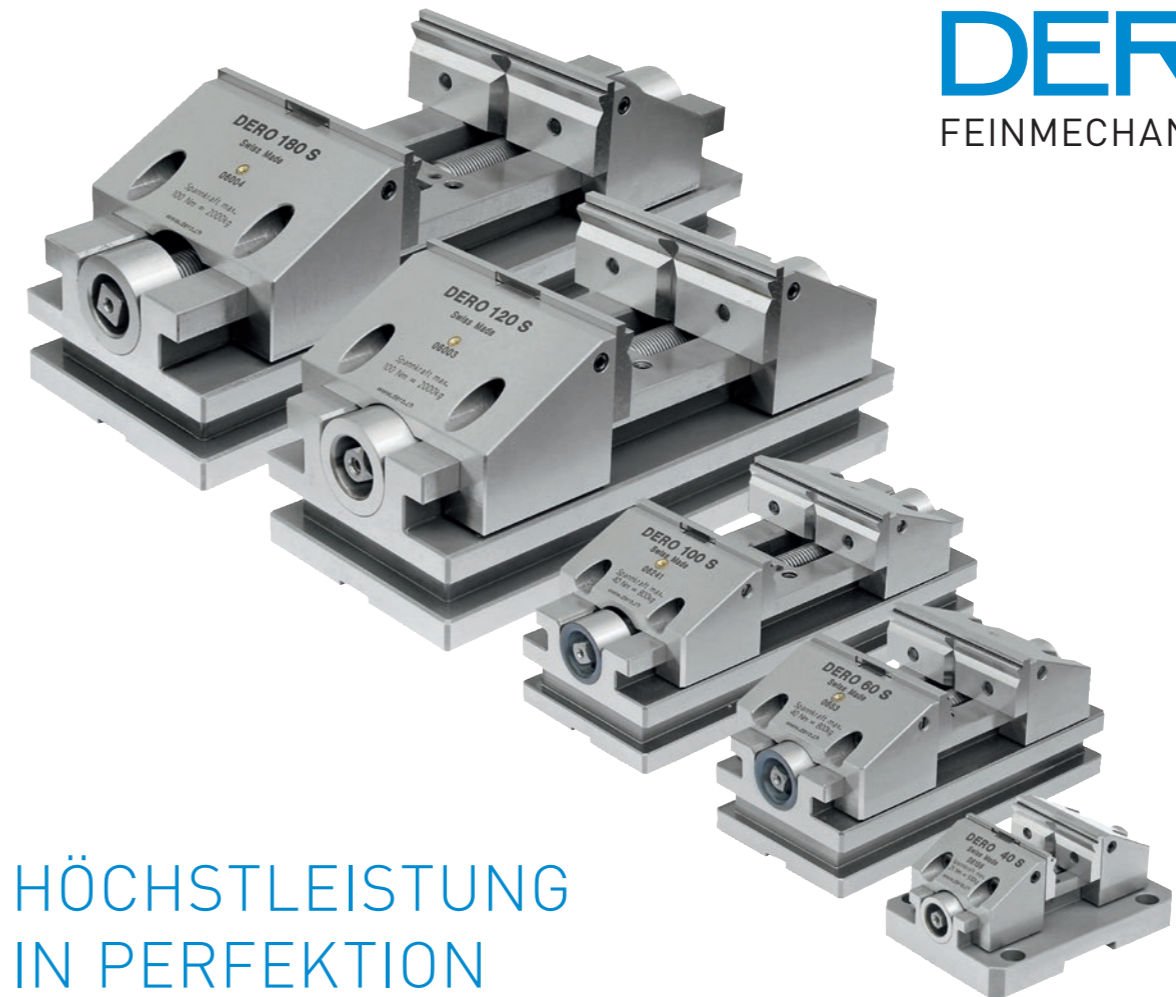
Kostengünstiges Spannen, da unsere Krallenbacken kein zusätzliches Vorprägen benötigen.



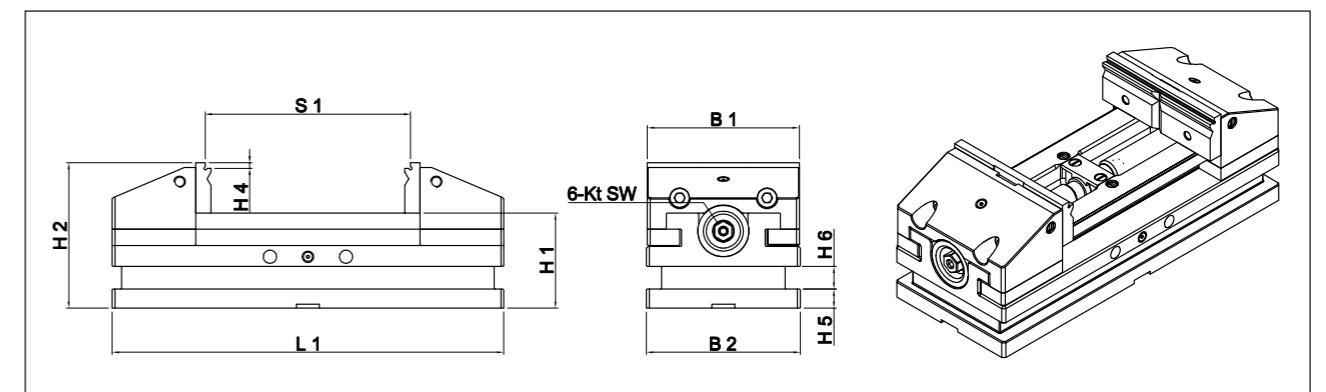
## Anwendungsbereiche

DERO Line S	Messen / Prüfen	Senk-erodieren	Draht-erodieren	Fräsen / Bohren	Schleifen
Rohteil-spannung	●			●	●
Präzisions-spannung	●			●	●
Einzelteil-spannung	●			●	●
Paletten-spannung	●			●	●

**DERO**  
FEINMECHANIK AG



HÖCHSTLEISTUNG  
IN PERFEKTION



## Technische Daten

Ausführung Type	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H4 (mm)	H5 (mm)	H6 (mm)	S1 (mm)	SW (6kt) (mm)	Wiederholgenauigkeit (mm)	Zentriergenauigkeit (mm)	Drehmoment (Nm)	Spannkraft (kN)	Gewicht (kg)
DERO 40 PS	166	52	78	30	51.5	3	-	-	42	7	< 0.005	< 0.01	25	5	1.85
DERO 60 S	166	80	81	50	76.5	3	10	12	68	10	< 0.005	< 0.01	40	8	5.5
DERO 100 S	206	80	81	50	76.5	3	10	12	108	10	< 0.005	< 0.01	40	8	6
DERO 120 S	280	120	121	75	119	5	15	16	130	16	< 0.005	< 0.01	100	20	20
DERO 180 S	340	120	121	75	119	5	15	16	190	16	< 0.005	< 0.01	100	20	24